



ŻURAWIE SAMOCHODOWE HYVA

**EDGE** LINE  
RAISE YOUR GAME

NIEZAWODNE ŻURAWIE SAMOCHODOWE  
**HB Range**  
SAMOCHODOWE ŻURAWIE O  
ŚREDNIEJ WIELKOŚCI



hyva.com



**NOWOCZESNY DESIGN I  
NAJWYŻSZY STANDARD  
WYKONANIA**





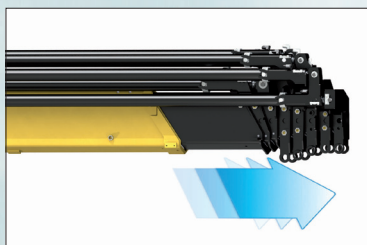
## UNIKALNE ROZWIĄZANIA



### 1 TPP

- **Powłoka lakiernicza** - Dzięki precyzyjnemu przygotowaniu powierzchni i zastosowaniu kateforetycznego procesu lakierniczego uzyskano powłokę lakierniczą o najwyższej jakości.
- Śruby i nakrętki zabezpieczone powłoką Geomet®: o 890% większa odporność na korozję.

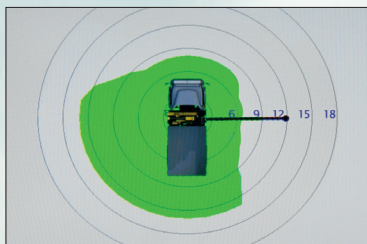
**Najwyższej jakości ochrona w trudnych warunkach**



### 2 EES

- **Zwiększona prędkość wysuwu teleskopowych wysięgników** - Rynek zawsze domaga się większej prędkości, ale także najwyższego możliwego bezpieczeństwa. EES jest naszą odpowiedzią na to żądanie. Poprzez użycie specjalnie zaprojektowanych zaworów, system zwiększa szybkość wysuwu, jednocześnie zapewniając bezpieczeństwo podczas pracy.

**Oszczędza czas, zapewnia precyzyjną pracę, zwiększa wydajność**



### 3 DLD

- **Dynamiczny wykres udźwignięć** - Innowacyjny system, który informuje operatora o polu pracy żurawia. Operator określa wagę ładunku, a system w zależności od stopnia rozłożenia podpór oblicza stateczność i wyświetla pole pracy żurawia.

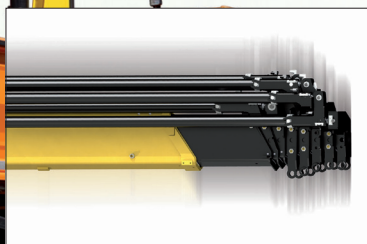
**Udźwignięcie żurawia, uwzględniające aktualną pozycję nóg**



### 4 MT

- **Magic Touch** - Wyświetlacz w intuicyjny sposób prezentuje informacje o aktualnym stanie żurawia i stopniu rozłożenia nóg podporowych. W prosty sposób umożliwia aktywowanie trybu automatycznego rozkładania/składania żurawia.

**Automatyczne składanie i rozkładanie żurawia**



### 5 SDS

- **System płynnego opuszczania** - to specjalnie zaprojektowany zawór hydrauliczny, który redukuje drgania wysięgu i zapewnia maksymalną precyzję oraz gładką pracę przy operowaniu ładunkiem.

**Kontrola i precyzja pracy**

## ROZWIĄZANIA TECHNICZNE ZWIĘKSZAJĄCE NIEZAWODNOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO

### Bezpieczeństwo najważniejsze: zawsze stabilny



- Ponad 40 konfiguracji nóg podporowych zapewnia bezpieczne ustabilizowanie pojazdu w każdych warunkach terenowych.
- Nogi podporowe obracane automatycznie lub ze wspomaganie pneumatycznym, to wygoda i praca bez wysiłku operatora.

### Kąt obrotu 425°



- Największy kąt obrotu w swojej klasie.
- Najwyższa wydajność i łatwość obsługi.

### Elektroniczne sterowanie: zawsze sprawne



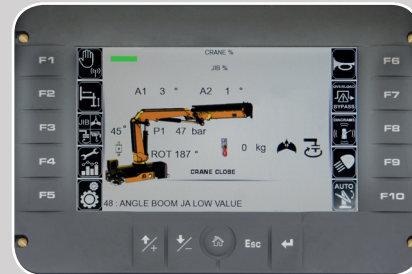
- Wszystkie komponenty elektryczne mają obudowy IP69K, co zapewnia pełną ochronę przed strumieniem wody i wnikanie kurzu, zapewniając bardzo dużą trwałość i niezawodność.

### Bezpieczeństwo, wydajność, efektywność



#### H3XL

Dzięki 3-calowemu wyświetlaczowi TFT i ergonomicznej klawiaturze, operator może kontrolować pracę żurawia i wybrać najlepsze parametry do efektywnego jego wykorzystania. System kontroluje stabilność dzięki 2 lub 3 stopniowemu monitorowaniu wysunięcia belek nóg i ciągłej kontroli obrotu.



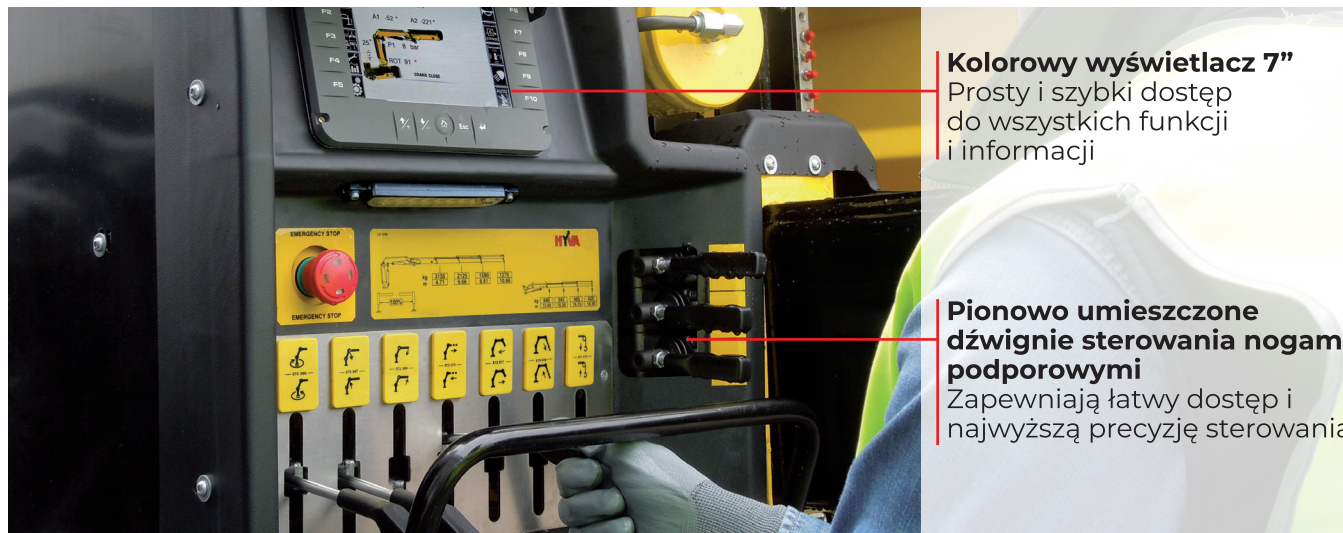
#### H4XL

Kolorowy wyświetlacz 7" ze zintegrowaną klawiaturą daje operatorowi więcej informacji na temat aktualnych warunków pracy żurawia i pozwala na wybór najlepszych parametrów do efektywnego użytkowania. System wykrywa dokładną pozycję belek nóg i proporcjonalnie oblicza bezpieczny udźwig.



## INTELIGENTNE I PRZYJAZNE DLA OPERATORA

Panel sterowania został zaprojektowany zgodnie z zasadami ergonomii i wynikami badań oraz oczekiwaniami użytkowników.



**Kolorowy wyświetlacz 7"**  
Prosty i szybki dostęp do wszystkich funkcji i informacji

**Pionowo umieszczone dźwignie sterowania nogami podporowymi**  
Zapewniają łatwy dostęp i najwyższą precyzję sterowania

## NASZE INNOWACJE WPROWADZAJĄ NOWE STANDARDY

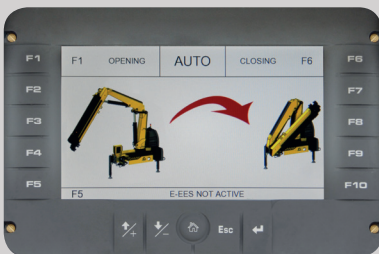
Rozwiązania, które są wynikiem wysoko zaawansowanych prac naszych inżynierów i konstruktorów.

### **DLD** Dynamic Load Diagram (Dynamiczny Diagram Udźwignów)



System DLD został po raz pierwszy zastosowany w samochodowych żurawach przenośnych, optymalizuje stabilizację i sprawia, że praca żurawia jest bezpieczniejsza i bardziej wydajna. Umożliwia kierowcy weryfikację z wyprzedzeniem udźwigu żurawia w zależności od aktualnego położenia belek i nóg podporowych. Wyświetlacz pokazuje wspanię dostępny dla wybranego obciążenia oraz rzeczywistą pozycję obrotu żurawia.

### **MT** Magic Touch



Ta łatwa w użyciu funkcja zwiększa komfort pracy operatora, promuje bezpieczną obsługę, oszczędza czas i może zwiększyć wydajność. Funkcja MT umożliwia operatorowi, po ustabilizowaniu żurawia, automatyczne rozkładanie z pozycji transportowej do pozycji roboczej, lub automatyczne składanie żurawia z dowolnej pozycji roboczej do pozycji transportowej.

## Szeroki wybór sterowań



Hetriconic NIE CE



Hetriconic CE BASIC



Scanreco



Hetriconic CE Wyświetlacz Graficzny



Blok zaworowy

*Danfoss*



## ZESPÓŁ WYKWALIFIKOWANYCH SPECJALISTÓW DBA O NIEZAWODNĄ PRACĘ

Łatwa instalacja i kalibracja żurawi w połączeniu z wysokim poziomem usług serwisowych sprawiają, że Hyva jest najlepszym partnerem dla Twojej firmy, na całym świecie.



### JEDEN ŻURAW, **WIELE ZASTOSOWAŃ** Dzięki szerokiej gamie dostępnych akcesoriów i rozwiązań



Budownictwo



Prace ziemne



Energetyka



Recykling



Utrzymanie  
zieleni



Logistyka



Serwis



Górnictwo



Przemysł  
naftowy

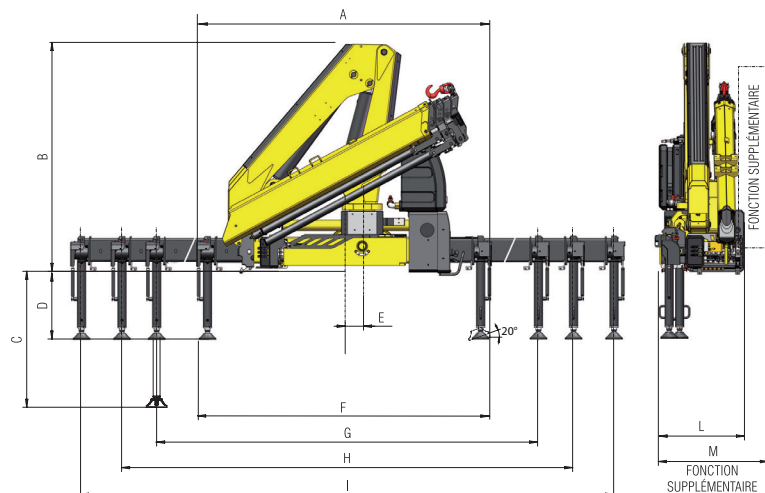


Wypożyczalnie



## DANE TECHNICZNE HB90 - HB112

### Wymiary (mm)



	E1		E2		E3		E4	
	90	112	90	112	90	112	90	112
<b>A</b>	2305	2310	2305	2310	2305	2310	2305	2310
<b>B</b>	2070	2095	2070	2095	2070	2095	2070	2095
<b>C</b>	1185	1327	1185	1327	1185	1327	1185	1327
<b>D</b>	585	635	585	635	585	635	585	635
<b>E</b>	160		160		160		160	
<b>F</b>	2270	2303	2270	2303	2270	2303	2270	2303
<b>G</b>	3290	3300	3290	3300	3290	3300	3290	3300
<b>H</b>	4790	4805	4790	4805	4790	4805	4790	4805
<b>I</b>	5755	5765	5755	5765	5755	5765	5755	5765
<b>L</b>	800		800		800		800	
<b>M</b>	850		850		850		850	

### Wykresy udźwign

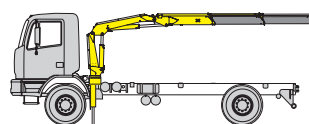
E1	kg		m		HB90
	2130	1510	4,08	5,76	
E2	kg		m		HB90
	2020	1415	4,08	5,76	
E3	kg		m		HB90
	1920	1320	4,17	5,85	
E4	kg		m		HB90
	1850	1230	4,24	5,92	

E1	kg		m		HB112
	2578	1820	4,10	5,79	
E2	kg		m		HB112
	2473	1716	4,11	5,79	
E3	kg		m		HB112
	2281	1565	4,19	5,87	
E4	kg		m		HB112
	2183	1481	4,27	5,95	

### Charakterystyka

- Zaprojektowany zgodnie z EN12999
- Grupa natężenia pracy HC1 - HD4
- Sterowanie po obu stronach
- Zawór sterujący
- Zbiornik oleju
- Belki nóg ręcznie wysuwane
- Siłowniki nóg podporowych
- Wahliwe stopy nóg podporowych
- Centralne smarowanie
- EES - Zwiększona prędkość wysuwu
- SDS - System płynnego opuszczania
- H3XL - System sterowania żurawiem (CE)



Zalecane podwozie:  
**HB90**  
 M.T.T. ton 8 - G.V.W. ton 8  
**HB112**  
 M.T.T. ton 10 - G.V.W. ton 10

### Specyfikacja techniczna - EN12999 - HC1- HD4

HB		E1		E2		E3		E4		
		90	112	90	112	90	112	90	112	
	Moment udźwign	<b>tm</b>	8,7	10,5	8,2	10,1	8,0	9,5	7,8	9,3
	Kąt obrotu	°	425		425		425		425	
	Ciśnienie pracy	<b>bar</b>	310	300	310	300	310	300	310	300
	Pojemność zbiornika oleju	<b>l</b>	75		75		75		75	
	Max przepływ oleju	<b>l/min</b>	40		40		40		40	
	Max zasięg pionowy	<b>m</b>	9,1	9,3	10,7	10,9	12,6	14,4	14,6	14,6
	Ciężar żurawia	<b>kg</b>	1140	1215	1220	1320	1300	1420	1370	1510

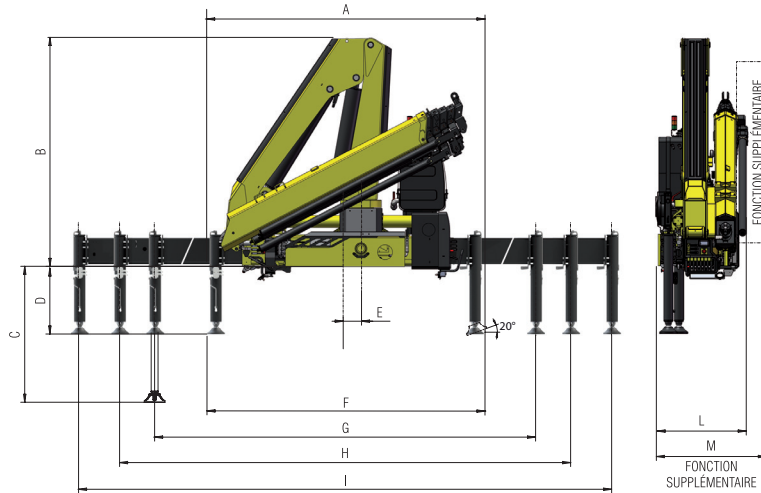






# DANE TECHNICZNE HB130 - HB160

## Wymiary (mm)



	E1		E2		E3		E4		E5	
	130	160	130	160	130	160	130	160	130	160
A	2480	2490	2480	2490	2480	2490	2480	2490	2480	2490
B	2295		2295		2295		2295		2295	
C	1374	1355	1374	1355	1374	1355	1374	1355	1374	1355
D	627	618	627	618	627	618	627	618	627	618
E	160		160		160		160		160	
F	2445	2470	2445	2470	2445	2470	2445	2470	2445	2470
G	4200	4225	4200	4225	4200	4225	4200	4225	4200	4225
H	5400	5425	5400	5425	5400	5425	5400	5425	5400	5425
I	6600	6625	6600	6625	6600	6625	6600	6625	6600	6625
L	825		825		825		825		895 905	
M	930	940	930	940	930	940	930	940	975	985

## Wykresy udźwignięć

E1	HB130		HB160	
	kg	m	kg	m
	2740	1940	3490	2475
	4,54	6,34	4,54	6,34

E2	HB130						HB160					
	kg	m	kg	m	kg	m	kg	m	kg	m	kg	m
	2610	1810	1395	1010	755	560	3310	2305	1775	1305	980	740
	4,54	6,34	8,14	10,36	12,34	14,39	4,54	6,34	8,14	10,36	12,34	14,39

E3	HB130							HB160						
	kg	m	kg	m	kg	m	kg	m	kg	m	kg	m	kg	m
	2475	1690	1280	1015	755	560	410	3150	2170	1645	1305	980	740	535
	4,62	6,42	8,22	10,2	12,34	14,39	16,49	4,62	6,42	8,22	10,2	12,34	14,39	16,49

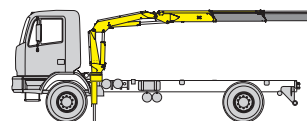
E4	HB130							HB160						
	kg	m	kg	m	kg	m	kg	m	kg	m	kg	m	kg	m
	2355	1585	1175	910	755	560	410	3005	2040	1520	1185	980	740	535
	4,71	6,51	8,31	10,29	12,27	14,39	16,49	4,71	6,51	8,31	10,29	12,27	14,39	16,49

E5	HB130							HB160						
	kg	m	kg	m	kg	m	kg	m	kg	m	kg	m	kg	m
	2245	1490	1085	825	665	560	410	2875	1925	1410	1080	875	740	535
	4,78	6,58	8,38	10,36	12,34	14,39	16,49	4,78	6,58	8,38	10,36	12,34	14,39	16,49

## Charakterystyka

- Zaprojektowany zgodnie z EN12999
- Grupa natężenia pracy HC1 - HD4
- Sterowanie po obu stronach
- Ogranicznik udźwignięcia
- Zawór sterujący
- Zbiornik oleju
- Belki nóg ręcznie wysuwane
- Węże prowadzone wewnątrz belek
- Siłowniki nóg podporowych
- Wahliwe stopy nóg podporowych
- Scentralizowany układ punktów smarnych
- EES - Zwiększona prędkość wysuwu
- SDS - System płynnego opuszczania
- H3XL - System sterowania żurawiem (CE)



Zalecane podwozie:  
**HB130**  
 M.T.T. ton 12 - G.V.W. ton 12  
**HB160**  
 M.T.T. ton 15 - G.V.W. ton 15

## Specyfikacja techniczna - EN12999 - HC1- HD4

HB		E1		E2		E3		E4		E5			
		130	160	130	160	130	160	130	160	130	160		
	Moment udźwignięcia	tm		12,4	15,8	11,8	15,0	11,4	14,6	11,1	14,2	10,7	13,7
	Kąt obrotu	°		425		425		425		425		425	
	Ciśnienie pracy	bar		285	280	285	280	285	280	285	280	285	280
	Pojemność zbiornika oleju	l		130		130		130		130		130	
	Max przepływ oleju	l/min		60		60		60		60		60	
	Max zasięg pionowy	m		10,0		11,7		13,7		15,7		17,8	
	Ciężar żurawia	kg		1545	1775	1665	1910	1780	2025	1870	2130	1955	2220

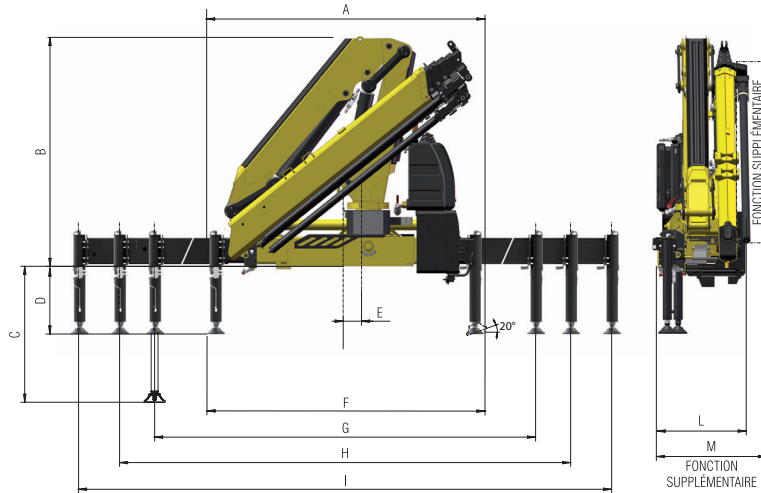






## DANE TECHNICZNE HB210 - HB240

### Wymiary (mm)



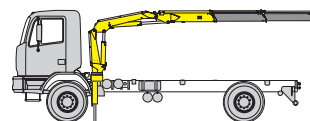
	E2	E3	E4	E5
A	2500	2500	2500	2500
B	2300	2300	2300	2300
C	1348	1348	1348	1348
D	611	611	611	611
E	150	150	150	150
F	2520	2520	2520	2520
G	4860	4860	4860	4860
H	5500	5500	5500	5500
I	7420	7420	7420	7420
L	930	930	930	930
M	1050	1050	1050	1050

### Wykresy udźwign

<b>E2</b>		kg	4405	3000	2280					<b>HB210</b>	
		m	4,30	6,20	8,10						
		kg	5280	3610	2750					<b>HB240</b>	
		m	4,30	6,20	8,10						
<b>E3</b>		kg	4320	2970	2230	1700	1280	980	770	<b>HB210</b>	
		m	4,30	6,20	8,10	10,13	12,25	14,46	16,59		
		kg	5085	3425	2570	2035	1530	1170	770	<b>HB240</b>	
		m	4,30	6,20	8,10	10,13	12,25	14,46	16,59		
<b>E4</b>		kg	4100	2830	2120	1625	1280	980	770	630	<b>HB210</b>
		m	4,39	6,29	8,19	10,22	12,25	14,46	16,59	18,70	
		kg	4820	3215	2380	1880	1530	1170	915	735	<b>HB240</b>
		m	4,39	6,29	8,19	10,22	12,25	14,46	16,59	18,70	
<b>E5</b>		kg	3940	2585	1880	1440	1165	980	770	630	<b>HB210</b>
		m	4,47	6,37	8,27	10,30	12,33	14,46	16,59	18,70	
		kg	4585	3033	2220	1710	1390	1170	915	735	<b>HB240</b>
		m	4,47	6,37	8,27	10,30	12,33	14,46	16,59	18,70	

### Charakterystyka

- Zaprojektowany zgodnie z EN12999
- Grupa natężenia pracy HC1 - HD4
- Sterowanie po obu stronach
- Ogranicznik udźwign
- Zawór sterujący
- Zbiornik oleju
- Belki nóg ręcznie wysuwane
- Węże prowadzone wewnątrz belek
- Siłowniki nóg podporowych
- Wahliwe stopy nóg podporowych
- Scentralizowany układ punktów smarnych
- EES - Zwiększona prędkość wysuwu
- SDS - System płynnego opuszczania
- H3XL - System sterowania żurawiem (CE)



Zalecane podwozie:  
**HB210**  
 M.T.T. ton 17 - G.V.W. ton 17  
**HB240**  
 M.T.T. ton 19 - G.V.W. ton 19

### Specyfikacja techniczna - EN12999 - HC1- HD4

HB		E2		E3		E4		E5		
		210	240	210	240	210	240	210	240	
	Moment udźwign	tm	18,9	22,7	18,6	21,8	18,0	21,1	17,6	20,4
	Kąt obrotu	°	415		415		415		415	
	Ciśnienie pracy	bar	315	320	315	320	315	320	315	320
	Pojemność zbiornika oleju	l	130		130		130		130	
	Max przepływ oleju	l/min	80		80		80		80	
	Max zasięg pionowy	m	11,9		13,9		16,0		18,2	
	Ciężar żurawia	kg	2305	2375	2455	2530	2600	2680	2715	2800



**110 Krajów**  
**+3.500 Pracowników**  
**20.000 Klientów**  
**+30 Oddziałów**  
**12 Zakładów produkcyjnych**



**Hyva jest wiodącym dostawcą innowacyjnych i wysoce efektywnych systemów dla branży transportowej, budowlanej, górnictwa, branży komunalnej, oraz innych gałęzi przemysłu.**

**Firma Hyva została założona w 1979 roku, w Holandii, posiada ponad 30 własnych oddziałów, wyspecjalizowaną sieć serwisową, oraz 12 zakładów produkcyjnych w Brazylii, Chinach i Europie.**

**Więcej informacji na temat Hyva można znaleźć na stronie [www.hyva.com](http://www.hyva.com)**

**lub obserwuj nas na:**



**Hyva Holding B.V.**

Antonie van Leeuwenhoekweg 37  
2408 AK Alphen aan den Rijn  
The Netherlands  
Telephone: +31 (0)172 - 42 35 55  
Telefax: +31 (0)172 - 42 08 80  
info@hyva.com  
www.hyva.com



**Quality and  
environmental certified**

**DEALER STAMP**

Data, descriptions, and illustrations pertain only and uniquely to models sold at the time of printing of this brochure. After the date of printing, this information is purely indicative and not binding upon HYVA. Future modifications are solely at the discretion of HYVA and are always in compliance with applicable and pertinent safety standards. To obtain updated data, descriptions, and illustrations, contact the manufacturer or your reseller. Cranes manufactured and/or marketed by HYVA. HYVA is not responsible for the special applications depicted. Crane applications and accessories described herein are only examples. Some applications and equipment shown may not be approved for use in CE countries or other areas. It is the installer's responsibility to ensure that the crane is applied correctly, and that its application, installation, and accessories maintain safety and comply with all local laws.